

TUFLOK®

LA PRÉ-ENDUCTION

La Pré-enduction est une technique développée il y a une trentaine d'année pour les constructeurs d'automobiles. Dans les années 80, les fixations étaient sécurisées au moyen de colles liquides, mais leur dépose posait de nombreux problèmes sur les lignes de montage. La solution pré-enduction s'est imposée par sa facilité d'utilisation et son bilan économique favorable.

La Pré-enduction est maintenant utilisée dans toutes les industries. Notre parc de machines spéciales permet de réaliser des petites séries (1000 pièces) comme de très grandes séries (1 million de pièces) sur une très large gamme d'applications : vis de M1 à M20, écrou de M5 à M30, axes, goujons, raccords, bouchons, inserts, ... pièces spéciales.



TUFLOK®

Le tuflok® est une poudre de nylon qui est déposée à chaud sur la pièce fileté. Lors du vissage, le nylon est comprimé. La tension radiale créée par la déformation élastique du produit provoque le freinage par augmentation des frottements.

Le freinage est repositionnable car la déformation du polyamide est partiellement réversible et permet donc de visser et de dévisser plusieurs fois la pièce. La fonction de freinage est active immédiatement après vissage.

Tuflok® 180

L'enduction Tuflok® 180 est appliquée sur environ 180° de la circonférence de la vis. Il offre une excellente résistance aux chocs et aux vibrations. Il est réutilisable plusieurs fois.

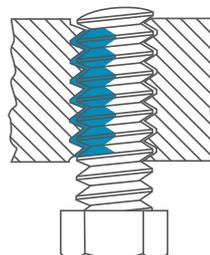
Le Tuflok® est efficace même sur les assemblages sous tension. Il est particulièrement préconisé sur les vis de réglage.

Tuflok® 360

L'enduction Tuflok® 360 est appliquée sur toute la circonférence de la pièce. Il est indiqué pour les applications nécessitant une étanchéité haute pression aux liquides ou aux gaz.

Il est également réutilisable plusieurs fois.

LE PRINCIPE DU TUFLOK®



LES AVANTAGES

- Réutilisable plusieurs fois
- Bonne résistance aux chocs et aux vibrations
- Couple ajustable en fonction de l'application
- Position et largeur du patch ajustable
- Remplace les système de freinage type écrou, écrou auto-freiné, rondelle frein, goupille, etc ...
- Freinage avec ou sans tension dans l'assemblage
- Pas de polymérisation : le freinage et l'étanchéité sont immédiats
- Bonne résistance aux produits chimiques : alcools, pétrole, gasoil, huiles, kérosènes.



CARACTÉRISTIQUES ET PRODUITS

Les produits de pré-enduction que nous utilisons sont issus des partenariats que nous entretenons de longue date avec les principaux fabricants.



Température d'utilisation	-56°C à +120°C
Stockage des vis enduites	infini
Coefficient de frottement	0.3 / 0.4
Dépôt sur 180°	Freinage Faible Mécanique
Dépôt sur 360°	Freinage Faible Mécanique + Etanchéité
Réutilisable (démontage / remontage complet)	5 fois

QUALITÉ

Nos processus sont certifiés ISO 9001 et répondent aux exigences particulières de la construction automobile.



HOMOLOGATIONS

Le Tuflok® est homologué selon de nombreuses normes :

Renault 39-02-010

P.S.A B141235

DIN 267-28

IF1124 & 524

BS 7715:1994

GM 6189p

WA 970

JFS 02.01.04

